

SCC Schraubenkompressor SMART 4, 5, 7, 11, 15 und 18 TD

Schraubenkompressor mit öleingespritzter Verdichter Stufe in luftgekühlter Ausführung, aufgebaut auf Druckluftbehälter mit Kältetrockner und Filter(Optional).

Die TD Baureihe ist ideale „all in one“ Lösung für unsere Kunden die eine Kompaktlösung bevorzugen.

Keine Verrohrungsarbeiten, alles fix und fertig. Nur noch Strom und Druckluft anschließen und schon kann es losgehen.

Die Vorteile der TD Version:

- Kompakte Bauweise, geringer Platzbedarf
- „Plug and Play“, keine zusätzliche Verrohrung notwendig
- Hohe Druckluftqualität durch integrierten Kältetrockner, der zuverlässig das anfallende Kondensat in der Druckluft abscheidet
- Integrierter Zyklon Abscheider und Filter(Optional), die durch die Abscheidung des Öles eine gleichbleibend hohe Qualität der Druckluft garantieren
- Aufgebaut auf einem liegenden 300 Liter Druckluftbehälter mit Kondensat Ablass

- Ausführung SMART 4, 5 und 7 TD



- Ausführung SMART 11, 15 und 18 TD



Beschreibung SCC Schraubenkompressor SMART 4, 5, 7, 11, 15 und 18

- Riemenantrieb
Effiziente Kraftübertragung, einfache Wartung, mechanischer Schutz von Motor und Verdichter
- Nachkühler und Kühlluftventilator
Luftstrom von unten nach oben, großzügig dimensionierte Komponenten, niedrige Temperaturen, hohe Restpressung am Abluftaustritt des Kompressors
- Interne Verrohrung
großzügig dimensioniert, führen zu niedrigen internen Differenzdrücken und steigern die Effizienz
- Ansaugregler
Der Ansaugregler mit großzügig dimensioniertem Ansaugfilter stellt den voll entlasteten Anlauf des Kompressors sicher
- Ölabscheidebehälter
Der große Ölabscheidebehälter mit integriertem Zyklon System für effektive Ölabscheidung und geringe Ölumlaufrunden
- Verdichter Stufe und Elektromotor
Große Durchmesser der Läuferpaare führen zu geringen Drehzahlen und zu längerer Lebensdauer, Motor Effizienzklasse IE 3, Schutzklasse IP 54 und ISO Klasse F

Kompressor Elektrik, die Steuerung MAM 890 und MAM 860

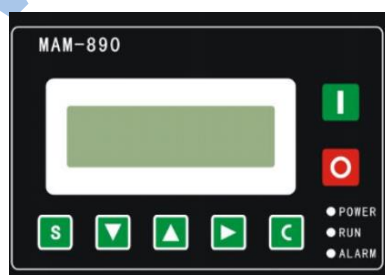
Die Kompressoren starten mittels Stern- Dreieck Anlauf.

Der Kompressor verfügt standardmäßig über einen Not-Aus Taster.

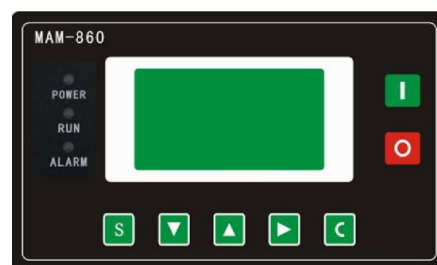
Die Elektrik ist übersichtlich verlegt, die Elektrischen Anschlüsse sind wartungsfreundlich gesteckt.

Die Verkabelung verfügt über Aderendbeschriftung.

Die umfangreiche Ausstattung der standardmäßig eingebauten Micro Controller Steuerung bietet einfache Bedienung und viele Möglichkeiten zur Überwachung, Protokollierung, Einbindung und bedarfsabhängiger Programmierung des Kompressors



SMART 4, 5 und 7



SMART 11, 15 und 18

Technische Spezifikation

Model	: Smart 15 TD luftgekühlt			
Maximum Druck (Überdruck)	: 7*	8*	10*	12 bar(ü)
Volumenstrom gem. ISO 1217-Anl C, bei 7, 8, 10 und 12 bar Überdruck	: 2,73 m ³ /min	2,52	2,31	1,79
Klemmleistung gem. ISO 1217-Anl C, bei 7, 8, 10 und 12 bar Überdruck	: 15,2	16,15	17,1	17,58 kW
Motor				
Installierte Motorleistung	: 15	kW		
Motordrehzahl:	: 2930	1/min		
Effizienzklasse:	: IE3			
Schutzklasse / ISO-Klasse	: IP 54 / F			
Spannung / Frequenz	: 400/50	V/Hz		
Steuerung/Mikrocontroller	: MAM 860			
Öl Inhalt	: 12,8	Liter		
Restölgehalt	: 3-5	mg/m ³		
Lüfter installierte Motorleistung	: 0,37	kW		
Kühl Luft Volumenstrom	: 4.800	m ³ /h		
Umgebungstemperatur min./max.	: +5 / +40	C°		
Temperaturdifferenz Druckluft zu Umgebungstemperatur bei Maximaldruck	: 15	K		
Kältetrockner elektrische Leistung	: 280	Watt		
Spannung / Frequenz	: 220/50	V/Hz		
Eingesetztes Kältemittel	: 134a			
Druckluftbehälter	: 2 x 150 Liter liegend CE Konform			
Geräuschpegel Ausführung TD	: 66 +/- 2	dB(A)		
Abmessungen (L x B x H)	: 1730 x 1114 x 1654 mm			
Gewicht	: 645	kg		
Druckluftanschluss	: 1"			

* Bafa förderfähig