

Schraubenkompressor RMB 30 IVR 12,5 CE 400 50

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahl geregelt mit Hochfrequenzmotor von Siemens, Frequenzumrichter von Danfoss.

Technische Daten:

Referenzbedingungen - Metrisch		
Ansaugdruck absolut	bar	1
Relative Luftfeuchte	%	0
Ansaugtemperatur	°C	20
Limitwerte		
Max. effektiver Arbeitsdruck	bar	13
Min. effektiver Arbeitsdruck	bar	5,0
Max. Umgebungstemperatur	°C	46
Min. Umgebungstemperatur	°C	1
Leistungsdaten		
Liefermenge bei eff. Arbeitsdruck:		
Min. Liefermenge	l/min	780
7 bar	l/min	5.460
10 bar	l/min	4.800
12,5 bar	l/min	4.020
Allgemeine Daten		
Installierte Leistung	kW	30
Elektrischer Anschluss	V/ph/Hz	400/3/50
Art der Kühlung		Luft
Kühlluft Volumenstrom	m ³ /h	4.800
Schalldruckpegel	dB (A)	68
Absicherung	A	siehe Bedienungsanleitung
Ölmenge	Liter	18,5
Aufbau (Grundrahmen)		
Länge	mm	1.320
Breite	mm	830
Höhe	mm	1.555
Gewicht	kg	492
Anschlüsse		
Druckluftanschluss	G	1 1/4 "
Antrieb		Direktantrieb



Lieferumfang:

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstaplerefnahmen.
- Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert
- Drehzahl geregelter Kompressor mit effizientem Hochfrequenzmotor von Siemens, Direktantrieb
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel $\geq 3 \mu\text{m}$.
- Öllumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider, Restölgehalt $< 2 \text{ mg/m}^3$
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler und Wasserabscheider (Option)
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ES4000).
- Frequenzumrichter von Danfoss in der Kompressorschallhaube integriert
- Sanftanlauf von 0-100% Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen

Weitere empfohlene Ausstattung:

- Wärmerückgewinnung integriert
- Erstbefüllung mit Synthetiköl 8000 h

Wartungsfreundlich

- Für routinemäßige Inspektionen und Wartungen ist das komplette Innenleben durch großzügig dimensionierte Türen und abnehmbare Bleche in der Haube leicht zugänglich
- Einfachste Wartung durch gemeinsame Serviceöffnung für Ölfeinstabscheide-Patrone und Hochleistungs-Ölfilter; ventilloser Ölkreislauf
- Dies minimiert Ihre Wartungs- und Servicekosten

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Bild: Schraubenkompressor RMB und Steuerung ES4000

