Schraubenkompressor RMB 26 IVR 12,5 CE 400 50

Vollautomatische, intern komplett verrohrte und verdrahtete Kompaktanlage, einstufig öleingespritzt verdichtend, luftgekühlt, schallgedämpft, drehzahlgeregelt mit Hochfrequenzmotor von Siemens, Frequenzumrichter von Danfoss.

Technische Daten:

Referenzbedingungen - Metrisch		
Ansaugdruck absolut	bar	1
Relative Luftfeuchte	%	0
Ansaugtemperatur	°C	20
Limitwerte		
Max. effektiver Arbeitsdruck	bar	13
Min. effektiver Arbeitsdruck	bar	5,0
Max. Umgebungstemperatur	°C	46
Min. Umgebungstemperatur	°C	1
Leistungsdaten		
Liefermenge bei eff. Arbeitsdruck:		
Min. Liefermenge	l/min	780
7 bar	l/min	4.620
10 bar	l/min	4.140
12,5 bar	l/min	3.420
Allgemeine Daten		
Installierte Leistung	kW	26
Elektrischer Anschluss	V/ph/Hz	400/3/50
Art der Kühlung		Luft
Kühlluft Volumenstrom	m3/h	4.800
Schalldruckpegel	dB (A)	69
Absicherung	A	siehe Bedienungsanleitung
Ölmenge	Liter	12,2
Aufbau (Grundrahmen)		
Länge	mm	1.320
Breite	mm	830
Höhe	mm	1.555
Gewicht	kg	444
Anschlüsse		
Druckluftanschluss	G	1 "
Antrieb		Direktantrieb

www.abg-druckluft.de

Lieferumfang:

- Grundrahmen, Stahlkonstruktion für fundamentlose Aufstellung mit Gabelstapleraufnahmen.
- Kompressor und Motor auf Grundrahmen elastisch gelagert
- Drehzahlgeregelter Kompressor mit effizientem Hochfrequenzmotor von Siemens, Direktantrieb
- Luftansaugfilter. Wirkungsgrad 99,9 % für Partikel ≥ 3 µm.
- Ölumlaufschmierung mit Ölfilter, thermostatischem Ölventil, luftgekühltem Ölkühler und 3-stufigem Ölabscheider, Restölgehalt < 2 mg/m^3
- Komplett mit Erstölfüllung.
- Integrierter, luftgekühlter Nachkühler und Wasserabscheider (Option)
- Schallhaube aus Stahlblech mit abnehmbaren Front- und Seitenteil, mit schalldämmender Schaumstoffauskleidung und integriertem Schaltschrank.
- Elektrischer Schaltschrank mit Motorschaltgeräten sowie Kontroll- und Steuerungselementen, komplett verdrahtet, stahlblechgekapselt in Schutzart IP 54.
- Kompressorsteuerung über stufenlose Drehzahlregelung (ES4000).
- Frequenzumrichter von Danfoss in der Kompressorschallhaube integriert
- Sanftanlauf von 0-100% Leistung ohne Leerlaufverluste und Stromspitzen

Weitere empfohlene Ausstattung:

- Wärmerückgewinnung integriert
- Erstbefüllung mit Synthetiköl 8000 h

Wartungsfreundlich

- Für routinemäßige Inspektionen und Wartungen ist das komplette Innenleben durch großzügig dimensionierte Türen und abnehmbare Bleche in der Haube leicht zugänglich
- Einfachste Wartung durch gemeinsame Serviceöffnung für Ölfeinstabscheide-Patrone und Hochleistungs-Ölfilter; ventilloser Ölkreislauf
- Dies minimiert Ihre Wartungs- und Servicekosten

Die beschriebene Kompressoranlage entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG mit CE-Kennzeichnung und CE-Konformitätserklärung, die dem Kompressor beiliegt.

Bild: Schraubenkompressor RMB und Steuerung ES4000

www.abgdruckluft.de